

Software und Datenaustausch

Methode, Konstruktion und Entwicklung

Catia V5
AutoCad Mechanical Desktop

Datenaustausch

DXF / IGES / STEP

Fertigungsprogrammierung

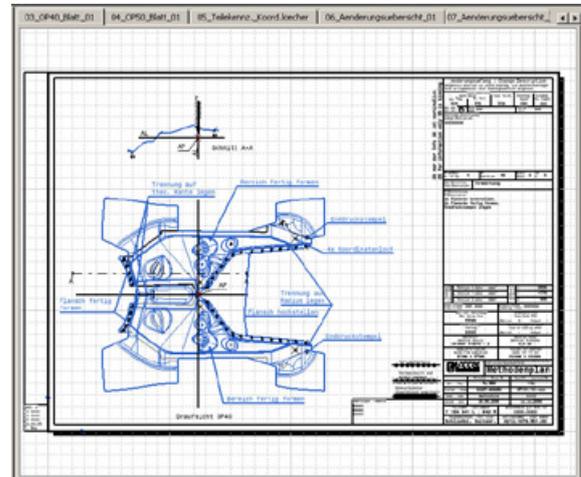
Fertigungsprogramme für unsere
CNC-Bearbeitungsmaschinen schreiben wir
mit dem im AutoCad Mechanical Desktop
integriertem CAM-Modul HyperMil.

Messung und Auswertung

Messpläne werden mit unserer Koordinaten-
Messmaschine Zett Mess und der Software
CAM2 Automotive von Faro erstellt.

Datenübertragung

Die Datenübertragung erfolgt über
Odett Filetransfer, FTP-Server oder per
E-Mail an: daten@kup-werkzeugbau.de



Methode – entwickelt auf Catia V5